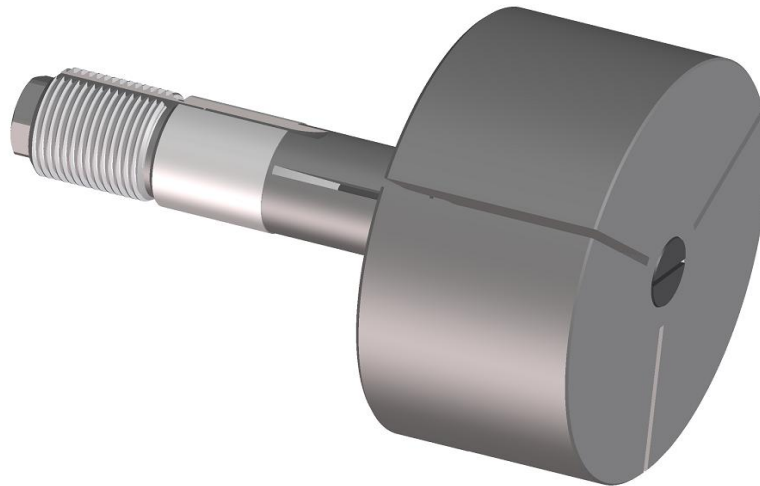


Pinces échelles ébauchées - Vorgearbeitete Ringfutter - Internal step collets blank

Bien que la plupart des pinces soient destinées à serrer de la matière ou des pièces par l'extérieur, il y a de nombreux cas où il est nécessaire de pouvoir serrer des pièces courtes, par exemple des rondelles, par l'intérieur. C'est dans ce but qu'ont été développées les pinces échelles. Comme le serrage se fait de l'intérieur vers l'extérieur, il a été nécessaire de construire un dispositif de serrage spécial. Ce dispositif est composé de :

- un cône d'expansion
- une tige et un écrou, qui sont montés d'origine sur la pince échelle (sauf dans le type "W12", où ces accessoires ne sont pas nécessaires).

Le cône d'expansion, qui est un accessoire standard pour tours SCHAUBLIN, doit être commandé séparément.

Les pinces échelles existent dans les types de base pour tours SCHAUBLIN correspondant aux pinces tirées "W12", "W20", "W25" et "B32". Il n'en existe pas, par contre, dans les types poussés "F".

Nos pinces échelles peuvent être obtenues ébauchées : c'est-à-dire avec le corps rectifié et une tête cylindrique, préfondue, qui doit être usinée selon les besoins.

Les pinces échelles ne sont pas trempables. Elles ne sont pas prévues non plus pour des travaux de grande précision.

En ce qui concerne le serrage par l'intérieur, veuillez également consulter les chapitres consacrés aux tasseaux expansibles.

Pinces échelles ébauchées - Vorgearbeitete Ringfutter - Internal step collets blank

Der grösste Teil der Spannzangen dient dazu, Material oder Stücke von aussen her zu spannen. In zahlreichen Fällen ist es jedoch notwendig, kurze Stücke oder Scheiben von innen zu spannen. Zu diesem Zweck wurde das Ringfutter entwickelt. Da die Spannung hier von innen nach aussen erfolgt, benötigt man zum Spreizen des Ringfutters eine spezielle Spannvorrichtung, die sich wie folgt zusammensetzt :

- ein Spreizring
- ein Spanndorn und eine Gewindemutter, welche in Originalausführung auf dem Ringfutter montiert sind (ausgenommen in dem Typ "W12", wo diese Zubehöre nicht nötig sind).

Hingegen muss der Spreizring, der ein Standard-Zubehör für SCHAUBLIN-Drehbänke ist, im Bedarfsfalle zusätzlich bestellt werden.

Die Ringfutter führen wir in den Grundtypen für SCHAUBLIN-Drehbänke, welche den gezogenen Zangen "W12", "W20", "W25" und "B32" entsprechen. Beim Typ "F", Druckspannzangen, gibt es aber keine Ringfutter.

Unsere Ringfutter sind vorgearbeitet, d. h. mit einem fertig geschliffenen Schaft, aber mit einem konischen oder zylindrischen Kopf, wobei die Stufen je nach Bedarf eingearbeitet werden können.

Wir empfehlen auch, wie bei den Stufenzangen, vorgearbeitete Ringfutter zu verwenden.

Die Ringfutter können nicht gehärtet werden und sind für Präzisionsarbeiten nicht geeignet (siehe Kapitel Spreizdorne).

Most collets are used for holding bars or components on their outside diameters, but in many cases it is necessary to hold a short component or a disc in the bore. The internal step collets have been developed for this purpose. The complete step collet assembly consist of :

- special spindle nose cap
- draw back bolt and nut

The special spindle nose cap is standard equipment on all SCHAUBLIN lathes, but must be separately ordered.

The draw back bolt and nut is included in the step collet assembly, except for type "W12" where they are not required.

The internal step collets are held in stock for all SCHAUBLIN lathes which use the collets type "W12", "W20", "W25" and "B32", but they are not being made for collets type "F".

Our internal step collets are available premachined with finish ground shank, but the head not machined so that the steps can be machined in accordance with requirements.

We recommend the use of step collets blanks.

The internal step collets cannot be hardened and they are not suitable for use in precision machining (see also expanding arbors).

Pinces échelles ébauchées - Vorgearbeitete Ringfutter - Internal step collets blank

Fig.1

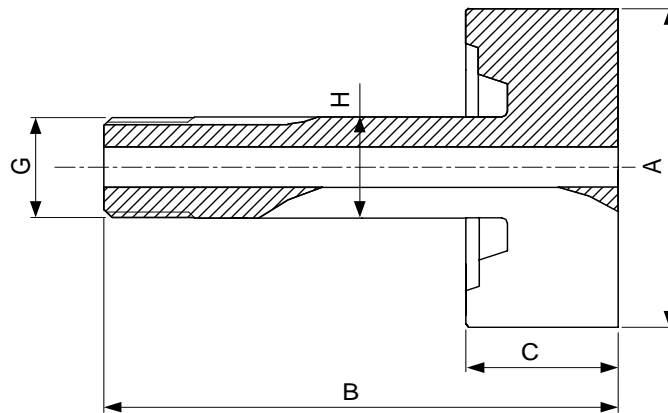
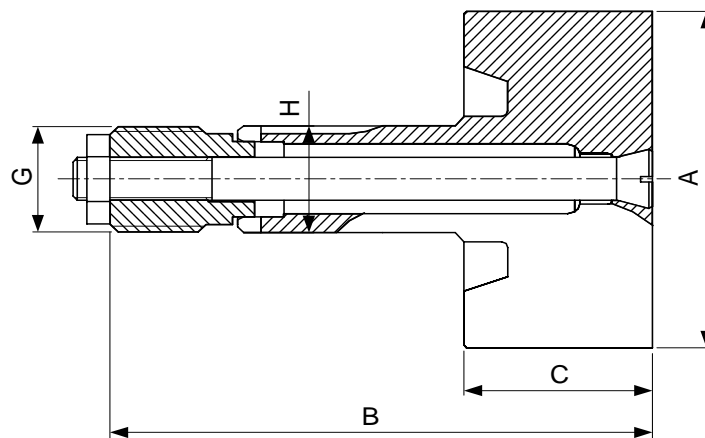


Fig.2



Type	Art.	A	B	C	G	H	Fig.
W 12 10) 80-2	84-54020	49.2	63	13.5	\emptyset 11.75x1.25 ∇ 45°/5°	12	1
W 20 10) 80-4	84-54220	75	99	32	\emptyset 19.7x1.666 ∇ 45°/5°	20	2
W 25 10) 80-5	84-54420	96	134	47	\emptyset 24.7x15f" ∇ 45°/5°	25	2

10) Article de base
Basisartikel
Basic item

Pincas échelles ébauchées - Vorgearbeitete Ringfutter - Internal step collets blank

Fig. 1

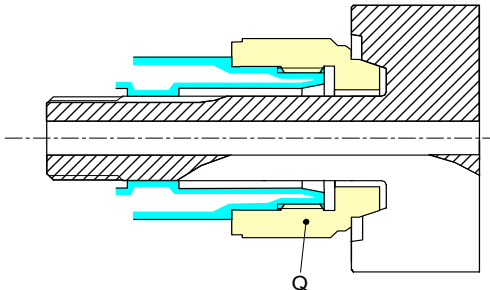
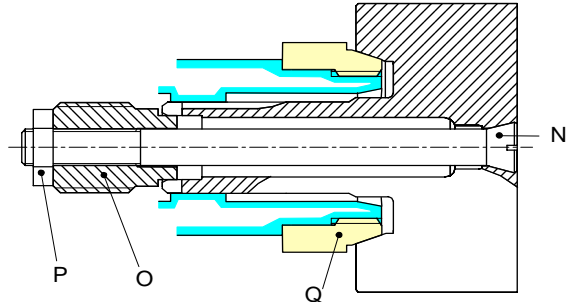


Fig. 2



caractères gras : inclus dans la livraison
Fettschrift : im Lieferumfang inbegriffen
bold script : included in delivery

Fig. 1

N		tige Dorn arbor
O		écrou Gewinde-Mutter nut
P	DIN 439 0.5d 	contre-écrou Kontermutter locknut
Q		cône d'expansion Spreizring expansion ring

Type	Art.	N	O	P	Q	Fig.
W 12 10) 80-2	84-54020	-	-	-	70-25214 3)	1
W 20 10) 80-4	84-54220	84-54300	84-51500	M8	102-20214 3)	2
W 25 10) 80-5	84-54420	84-54500	84-52500	M10	102-25214 3)	2

3) Articles à commander chez :
 Artikel bestellen bei : **Schaublin Machines SA, Bévillard**
 Article to be ordered from :

10) Article de base
 Basisartikel
 Basic item